

Jätteestä tuotteeksi – kemianteollisuuden mahdollisuudet ja haasteet

Katriina Heikkilä, Huntsman Pigments and Additives

7.10.2015

Porin tehtaat vuonna 1965

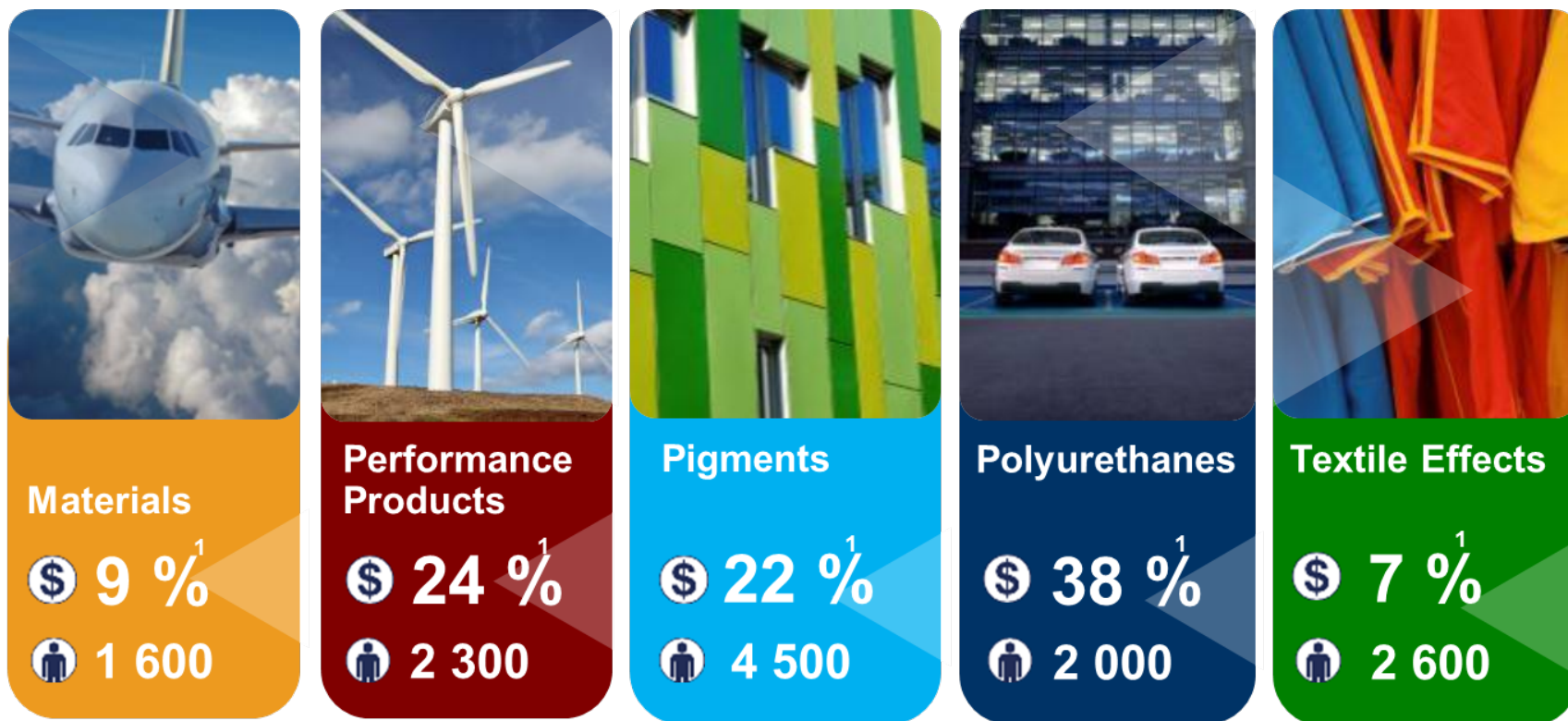


Huntsman Pigments, Porin tehtaat

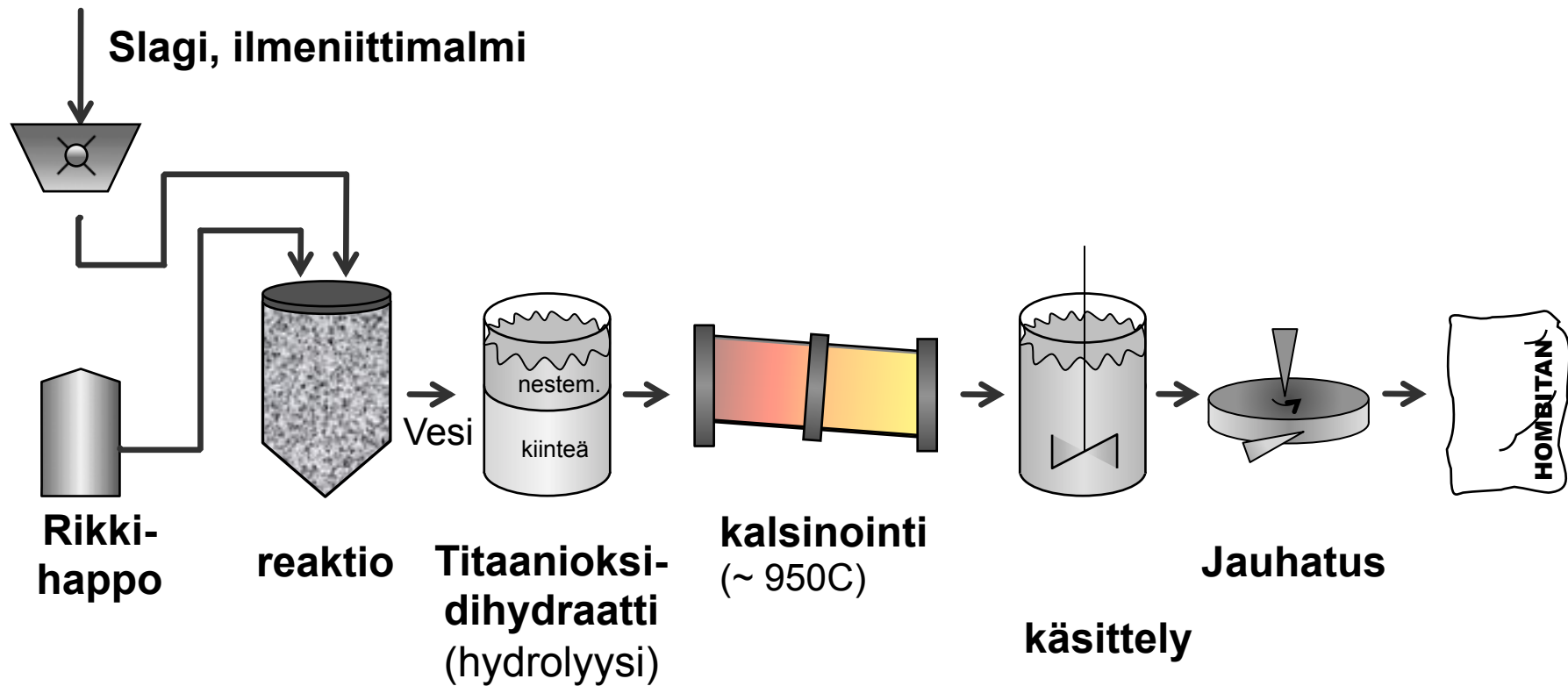
- ▶ Tuotanto käynnistyi vuonna 1961, vuosittainen tuotantokapasiteetti 130 000 tonnia, toimintaa 24/7, 550 työntekijää
- ▶ Tuotannosta yli 90% menee vientiin
- ▶ Sertifioitu toimintajärjestelmä (ISO9001/14001/ OHSAS18001/ISO22000 /ISO 50001)
- ▶ Osa Huntsman-liiketoimintaa (alkaen 10/2014)
- ▶ Kemian monialayhtiö, perustettu 1982
- ▶ Taustalla Huntsmanin perhe, listattu NYSEen
- ▶ Pääkonttori USAssa (Salt Lake City, Utah)



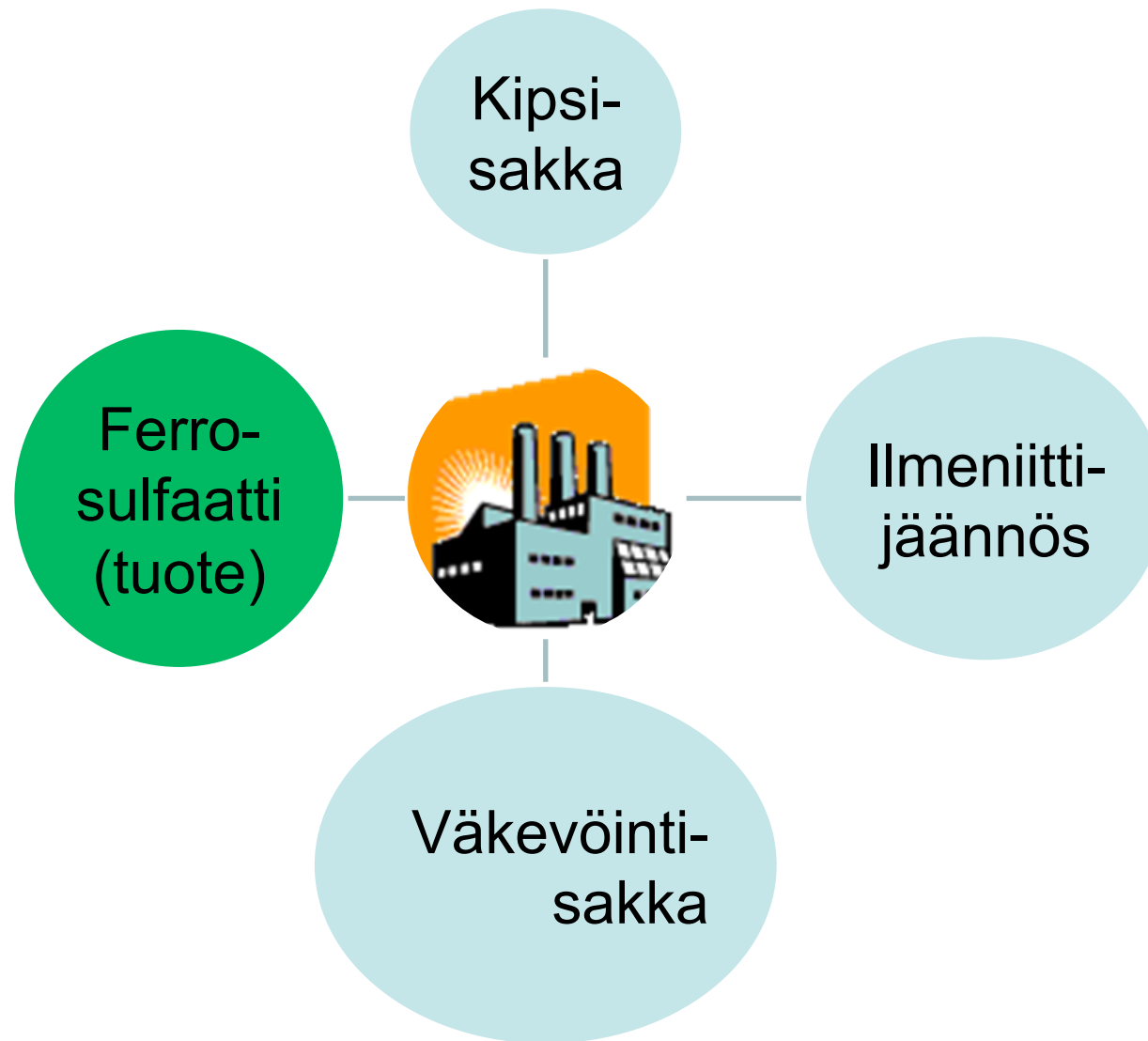
Liikevaihto noin \$ 13 miljardia,
henkilöstöä noin 15000



Yksinkertaistettu titaanidioksidin sulfaattituotantoprosessi



Porin tehtaan jätejakeet



Ilmeniittijäännöksen hyötykäyttöesimerkki

- ▶ Tutkimustyön perusteella todettiin, että ilmeniittijäännöksestä voidaan prosessoida kaatopaikkojen tiivistyskerrokseen sopiva materiaali, vaihtoehtona bentoniitille
- ▶ Tärkein kriteeri; tiivistemassakerroksen vedenläpäisynopeus saa olla maksimissaan noin 3 senttimetriä vuodessa
- ▶ Tiivistysmateriaaliksi sopiva massa saadaan ilmeniittijäännöksestä, kipsistä, tuhkasta ja kalkista
- ▶ Materiaalista on erittäin hyvät kokemukset kenttäolosuhteissa



Jätteestä tuotteeksi?

Miten eroaa toisistaan



neitseellisestä raaka-aineesta
prosessoitu tuote



jättemateriaalista
prosessoitu tuote