

# Kierrätysmateriaalin käytön haasteet

Ari-Pekka Pietilä, Amerplast

## Amerplast – eurooppalainen pakkausvalmistaja

---

- Valmistamme korkealaatuisia kuluttajapakkauksia elintarvike-, hygienia- ja juomateollisuudelle sekä vähittäiskaupalle.
- Rakennamme ydinmarkkina-alueillamme, kuten Saksassa/BeNeLux-maissa, Puolassa/ Itäisessä Keski-Euroopassa, Pohjoismaissa ja Venäjällä merkittävää johtoasemaa.
- Amerplast haluaa olla edelläkävijä joustopakkausalan muutoksessa ympäristön kannalta kestäväksi liiketoiminnaksi.





**Ruokahävikin  
pientäminen**



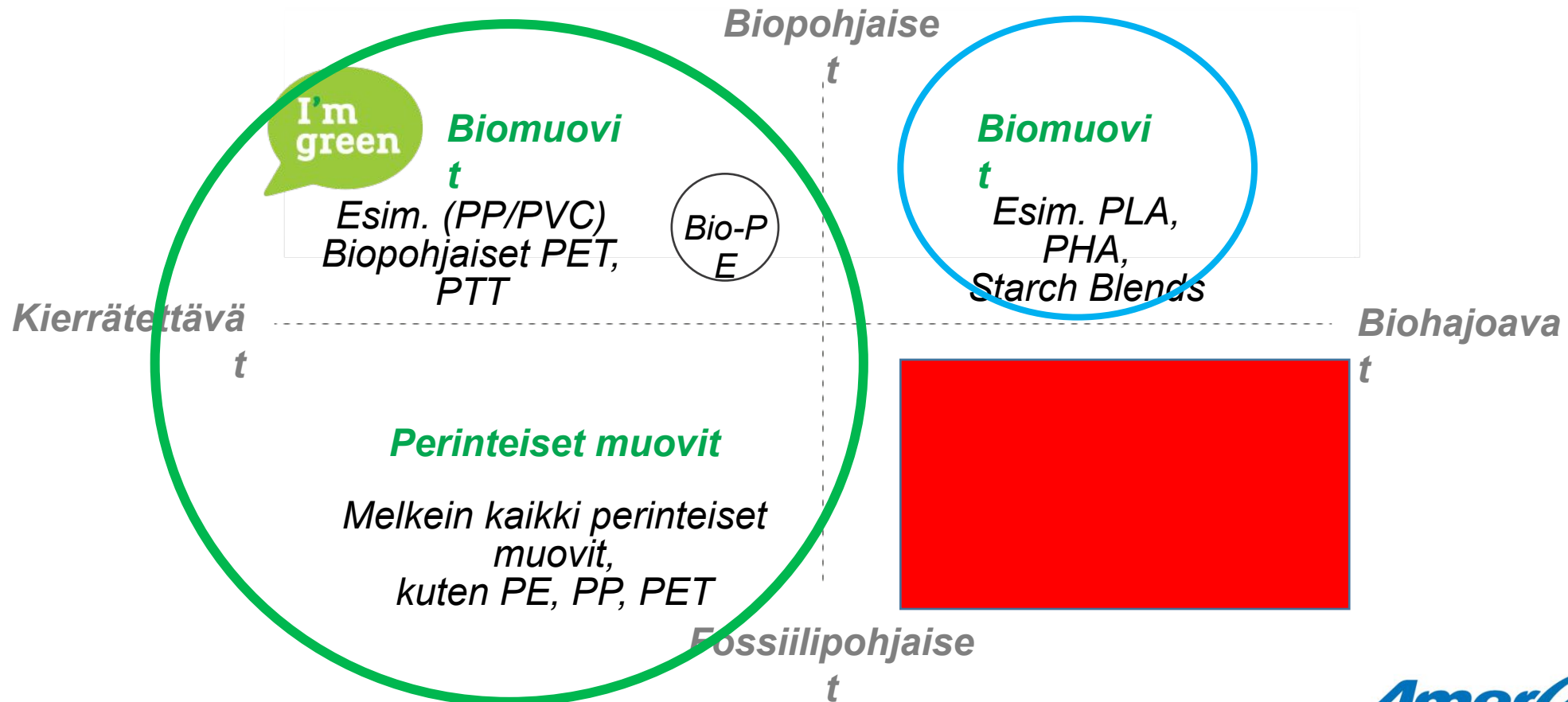
**Hiilidioksidipäästöjen  
vähentäminen**



**Kierrätys ja  
kiertotalous**

## Materiaalivaihtoehdot – positiomme määrittely

.....  
Biomuovit ovat biopohjaisia, biohajoavia tai molempia!



Lähde: European Bioplastic

# Mitä kierrätysmateriaali on Amerplastille?

---

- Sisäinen tuotantohukka
  - Sisäisen tuotantohukan hyväksikäyttö on materiaalitehokkuutta, ei kierrätystä
- Ulkoinen pakkausjäte esimerkiksi keskusvarastojäte tai muu vastaava
  - Tämä on kierrätystä
- Kuluttajien palauttama pakkausjäte erilliskeräykseen tai sekajätteestä eroteltu muovijäte.
  - Tämä on kierrätystä.

=> Amerplastille kierrätysmateriaali on ulkoisesti kerätyn jätteen hyväksikäyttöä. Sisäisen tuotantohukan käyttö on materiaalitehokkuutta, jota on tehty kymmeniä vuosia.

# Kierrätysmateriaali

---

- Yleinen käsitys on, että
  - kierrätysmateriaali on aina samaa
  - voidaan käyttää mihin vain ja siitä voidaan luoda kaikenlaisia ominaisuuksia
  - kierrätysmateriaalia voidaan vain lisätä kaikkeen

=> **VÄÄRIN!**

## OIKEA YLEINEN KÄSITYS:

- Kaikki lähtee liikkeelle jakeista, joita on käytettävissä
- Opi tuntemaan kierrätysjakeet, niiden ominaisuudet ja niiden vaihtelevuus. Kierrätysmateriaalissa 1000 kg:n kalvokoeajo on ajanhukkaa.
- Yhdellä jakeella ei tehdä kaikkea, vaan pitää löytää erilaisia jakeita, joita yhdistelemällä voi tehdä uutta.



## Kierrätysjakeiden käytön hierarkia kalvotuotteissa

.....

- 10 vuotta sitten ei ollut tarjolla monia erilaisia jakeita. Kehitysmahdollisuudet olivat rajalliset.
- Amerplastin etu on ollut erilaisten jakeiden kokeilu ja tuntemuksen lisääminen useiden vuosien aikana.
- Kasseissa käytettyjen jakeiden laatu on merkittävästi heikentynyt viimeisen 5 vuoden aikana, mutta kehityksen kautta (sekä jae että prosessi) olemme pystyneet tekemään sen samalla pitäen kassien mekaaniset ominaisuudet ennallaan.



## Kierrätysjakeiden käytön hierarkia kalvotuotteissa

.....

- Samaan aikaan tuotantohukkaa sekä parempia jakeita on pystytty suuntaamaan korkeamman jalostusasteen tuotteisiin. Siten myös materiaalitehokkuutta on pystytty parantamaan tämän avulla.
- Toisaalta olemme käyttäneet näitä jakeita jo vuosia, joten meillä on laaja kokemus niistä. Uudet jakeet ovat testauksessa.
- Tämä on mahdollistanut esimerkiksi tissuekalvon, turvapussikalvon sekä termokassin kalvon kehityksen.





## Kierrätysmateriaalin käyttö

.....

- Me Amerplastilla emme lanseeraa uusista kierrätysjakeista tuotteita, joita emme ole testanneet kassien valmistuksessa merkittävästi.
- Testaaminen perustuu kassituotteiden vaatimusten tuntemukseen. Mikä riittää ja mikä ei.
- Ominaisuuksia testataan ja verrataan olemassa oleviin jakeisiin. Etsitään uusia mahdollisuuksia ja mietitään, mihin tuotteisiin kyseinen jae sopisi.
- Tämä luo mahdollisuuksia, joita voidaan sitten hyödyntää uusissa tuotteissa.



## Tissue –kalvon kehittäminen (50% kierrätystä)

.....

- Käytimme kehitykseen edellisten slaidien periaatteita.
- Löysimme partnerin, Metsä Tissue, joka halusi hyödyntää kierrätysmateriaalia, ymmärsi ehdotuksemme ja suostui ajamaan suuren määrän testimateriaalia oikeisiin tuotteisiin usean kuukauden aikana.
- Reseptin kierrätysmateriaalien tietämys oli hankittu kassien valmistuksesta.
- Näiden tietojen pohjalta oikea resepti löydettiin, joka toimii samalla tehokkuudella kuin neitseellinen materiaali.
- Tämän pohjalta Serlan keltainen 8 rll sisältää 50% kierrätysmuovia ja alle 30% neitseellistä öljy/kaasupohjaista muovia.

■ **KAIKKI VOITTAVAT!!!**



# Suurimmat haasteet mekaanisen kierrätysmateriaalin käytön lisäämiselle

- Elintarvikelainsäädäntö (erityisesti jäljitettävyys).
- Jakeiden puhtaus, esimerkiksi muovissa paperiset etiketit.
- Haitallisten aineiden kertyminen kierrätysjakeisiin.
- Painovärien poistaminen.
- Värilliset muovit, muut kuin valkoinen.



## Kiitos ajastanne

Lisätietoa: [www.amerplast.com](http://www.amerplast.com)

Seuraa meitä myös:

